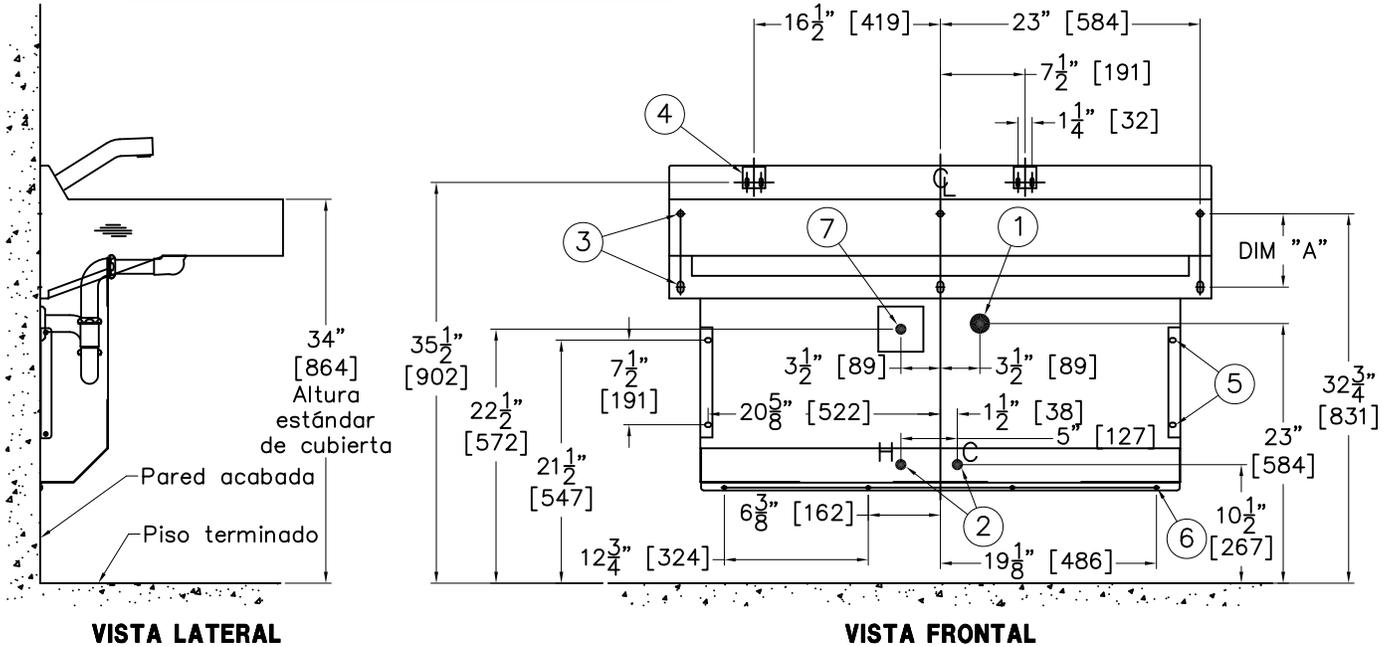




MODELO #	DIM "A"
3712-1/3712-TZ-1	6-1/2" [165]
3712-1-SSN/3712-TZ-1-SSN	4" [102]



INSTALACIÓN PRELIMINAR PARA LO SIGUIENTE:

- 1- SALIDA DE DRENAJE DEL LAVABO - 1-1/2" (38 MM) D.E. TUBO PARA UNION DE COMPRESIÓN.
- 2- ALIMENTACIÓN DE VÁLVULA MEZCLADORA - 1/2" (13 MM) NPS SUMINISTROS DE VÁLVULA CALIENTE Y FRÍA
- 3- UBICACIONES DE MONTAJE - ORIFICIOS DE MONTAJE DE 9/16" (14 MM) DE DIÁMETRO (3) LUGARES, 9/16" (14 MM) x 1-1/8" (29 MM) RANURAS (3) LUGARES.
- 4- MONTAJE DE CUBIERTA ANTISALPICADURAS - (2) BROCHES DE MONTAJE TIPO "S". LOS BROCHES TIENEN (2) RANURAS DE 9/32" (7 MM) x 3/4" (19 MM) PARA SUJETADORES.
- 5- MONTAJE DE LA CUBIERTA DE LA TRAMPA - (2) SOPORTES DE MONTAJE. CADA SOPORTE TIENE (2) 3/8" (10 MM) x 9/16" (14 MM) RANURAS PARA SUJETADORES.
- 6- MONTAJE DE LA BRIDA DEL RECINTO DE LA TRAMPA - RANURAS DE 9/32" (7 MM) x 3/8" (10 MM) (4) LUGARES.
- 7- PARA CONTROLES OPERADOS POR DETECTOR -SO. TIENE ENCHUFE ELÉCTRICO DE 120 V/60 Hz/3 A (MÁX.) PARA CONECTAR TRANSFORMADOR PROPORCIONADO DE FÁBRICA DE 120 VCA A 9 VCD 100 mA ENCHUFABLE. NOTA: EL ENCHUFE DEBE ESTAR CONECTADO CON UN CIRCUITO GFI PROTEGIDO. EL EQUIPO DEBE ESTAR CONECTADO A TIERRA SEGÚN EL CÓDIGO N.E.C. (NATIONAL ELECTRICAL CODE).

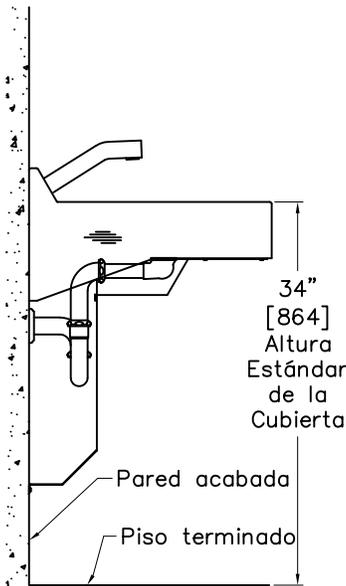
NOTA: ESTAS INSTRUCCIONES NO SON PARA LA INSTALACIÓN DE UNIDADES CON OPCIÓN DE SUFIJO - EB (FONDO CERRADO).

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

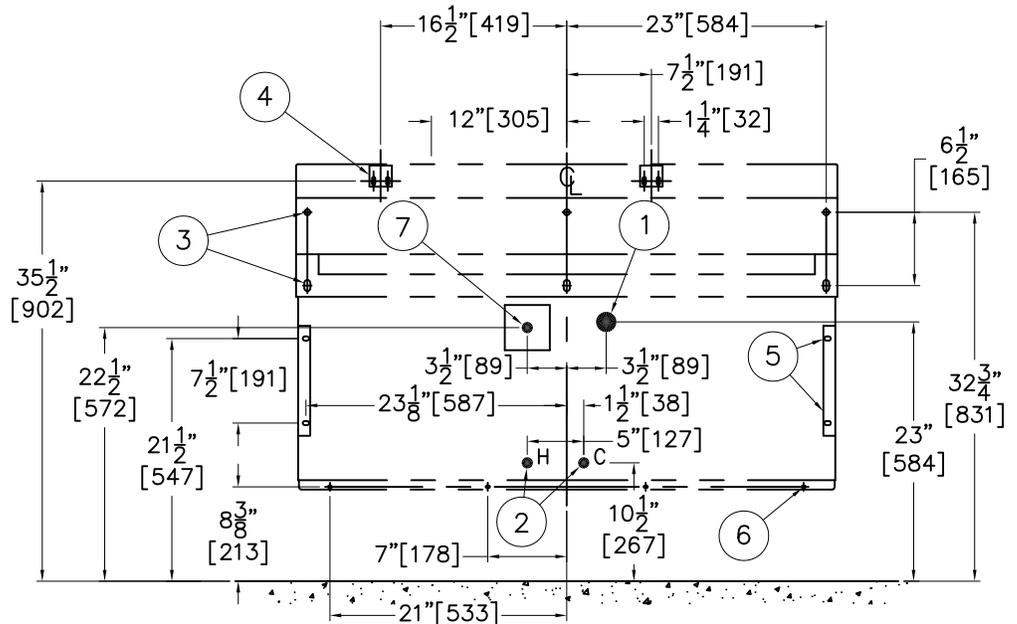
ALGUNAS OPCIONES DISPONIBLES PARA ESTA UNIDAD PUEDEN ALTERAR ESTAS INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN PRELIMINAR. CONTACTE A LA FÁBRICA PARA MÁS DETALLES. EL PROPÓSITO DE LA UNIDAD ES PARA SU INSTALACIÓN EN UNA PARED ACABADA CON RESPALDO ADECUADO DE PARED.

LAS ANCLAS DE PARED Y LOS HERRAJES DE MONTAJE NO ESTÁN INCLUIDOS. LA UNIDAD INCLUYE TUBERÍA DE DRENAJE Y TRAMPA P TUBULAR DE 1-1/2" (38 MM). EL ENSAMBLE DE LA VÁLVULA SE ENVÍA SUELTO PARA SU MONTAJE EN PARED. INCLUYE VÁLVULA Y RECINTO DE LA TRAMPA, ENVIADOS SUELTOS.

<p>ACORN ENGINEERING COMPANY APARTADO POSTAL 3527 Industry, CA 91744 15125 Proctor Ave Industry, CA 91746 (626) 336-4561 FAX (626) 961-2200</p>	<p>TÍTULO INSTALACION PRELIMINAR DE ACERO INOXIDABLE MULTILINEAL MODELOS NUM. 3712-1 / 3712-1-TZ Y -SSN</p>		
	<p>FECHA DE FABRICACIÓN</p> <p>DICIEMBRE 1997 A LA FECHA</p>	<p>FECHA DE PUBLICACIÓN</p> <p>18/12/97</p>	<p>NÚMERO DE DIBUJO</p> <p>9927-046-001 esl</p>
		<p>FECHA DE REVISIÓN</p> <p>25/02/13 C</p>	



VISTA LATERAL



VISTA FRONTAL

INSTALACIÓN PRELIMINAR PARA LO SIGUIENTE:

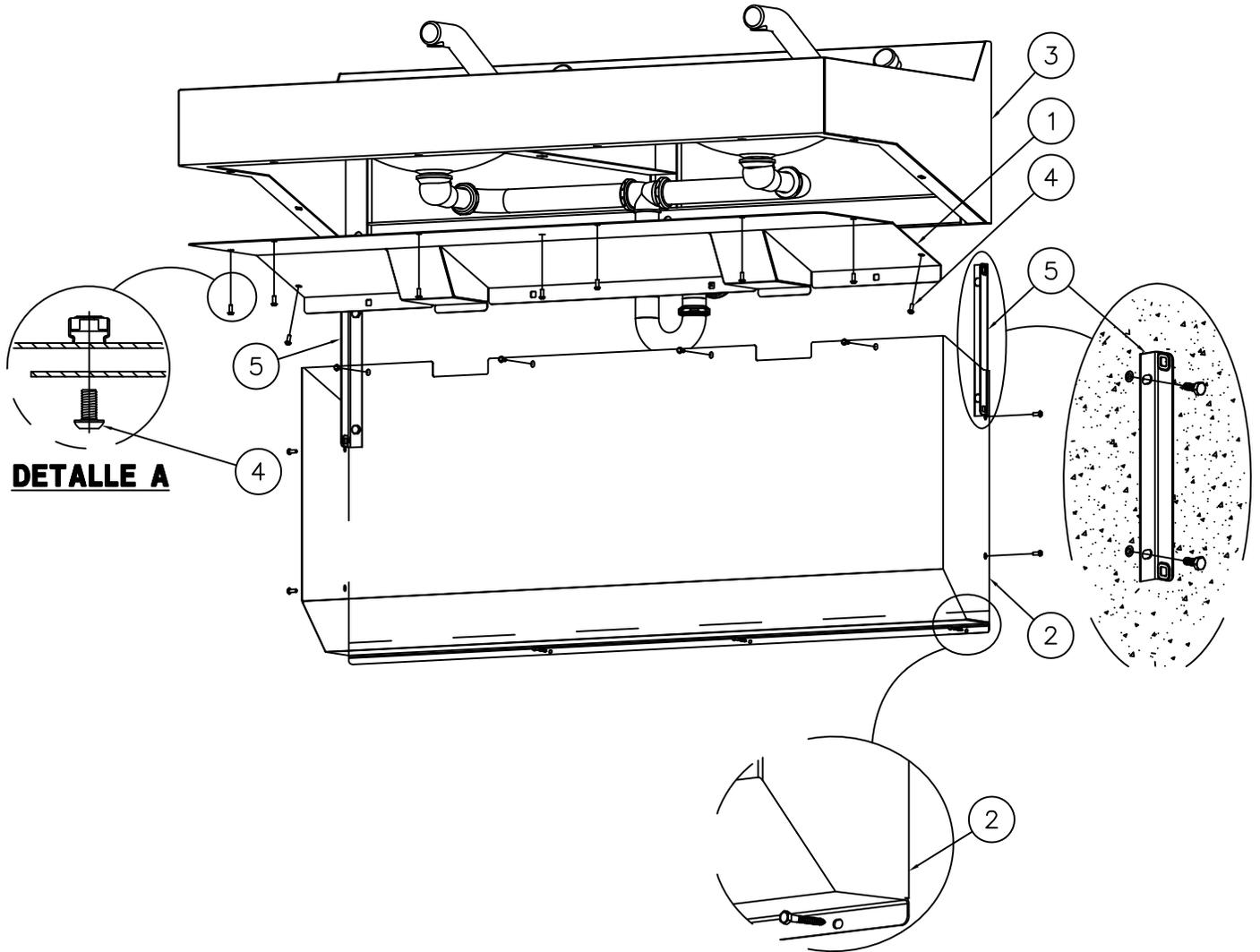
- 1- SALIDA DE DESECHOS DEL LAVABO - 1-1/2" (38 MM) D.E. TUBO PARA JUNTA DE COMPRESIÓN.
- 2- ALIMENTACIÓN DE VÁLVULA MEZCLADORA - 1/2" (13 MM) NPS SUMINISTROS DE VÁLVULA CALIENTE Y FRÍA
- 3- UBICACIONES DE MONTAJE - ORIFICIOS DE MONTAJE DE 9/16" (14 MM) DE DIÁMETRO (3) LUGARES, 9/16" (14 MM) x 1-1/8" (29 MM) RANURAS (3) LUGARES.
- 4- MONTAJE DE CUBIERTA ANTISALPICADURAS - (2) BROCHES DE MONTAJE TIPO "S". LOS BROCHES TIENEN (2) RANURAS DE 9/32" (7 MM) x 3/4" (19 MM) PARA SUJETADORES.
- 5- MONTAJE DE LA CUBIERTA DE LA TRAMPA - (2) SOPORTES DE MONTAJE. CADA SOPORTE TIENE (2) 3/8" (10 MM) x 9/16" (14 MM) RANURAS PARA SUJETADORES.
- 6- MONTAJE DE LA BRIDA DEL RECINTO DE LA TRAMPA - RANURAS DE 9/32" (7 MM) x 3/8" (10 MM) (4) LUGARES.
- 7- PARA CONTROLES OPERADOS POR DETECTOR -SO. TIENE ENCHUFE ELÉCTRICO DE 120 V/60 Hz / 3 A (MÁX.) PARA CONECTAR TRANSFORMADOR PROPORCIONADO DE FÁBRICA DE 120 VCA A 9 VCD 100 mA ENCHUFABLE. NOTA: EL ENCHUFE DEBE ESTAR CONECTADO CON UN CIRCUITO GFI PROTEGIDO. EL EQUIPO DEBE ESTAR CONECTADO A TIERRA SEGÚN EL CÓDIGO N.E.C. (NATIONAL ELECTRICAL CODE).

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN:

ALGUNAS OPCIONES DISPONIBLES PARA ESTA UNIDAD PUEDEN ALTERAR ESTAS INSTRUCCIONES DE EMPOTRAJE. CONTACTE A LA FÁBRICA PARA MÁS DETALLES. EL PROPÓSITO DE LA UNIDAD ES PARA SU INSTALACIÓN EN UNA PARED ACABADA CON RESPALDO ADECUADO DE PARED. LAS ANCLAS DE PARED DE

3/8" (10 MM) UNC Y LOS HERRAJES DE MONTAJE NO ESTÁN INCLUIDOS. LA UNIDAD INCLUYE TUBERÍA DE DRENAJE Y TRAMPA P TUBULAR DE 1-1/2" (38 MM). EL ENSAMBLE DE LA VÁLVULA SE ENVÍA SUELTO PARA SU MONTAJE EN PARED. INCLUYE VÁLVULA Y RECINTO DE LA TRAMPA, ENVIADOS SUELTOS.

<p>ACORN ENGINEERING COMPANY APARTADO POSTAL 3527 Industry, CA 91744 15125 Proctor Ave Industry, CA 91746 (626) 336-4561 FAX (626) 961-2200</p>	<p>TÍTULO MULTILINEAL SS MODELOS DE INSTALACIÓN PRELIMINAR NUM. 3712-1-EB/3712-1-TZ-EB (FONDO CERRADO)</p>		
	<p>FECHA DE FABRICACIÓN</p> <p>DICIEMBRE 1997</p> <p>A LA FECHA</p>	<p>FECHA DE PUBLICACIÓN</p> <p>31/12/97</p> <p>FECHA DE REVISIÓN</p> <p>25/02/13 B</p>	<p>NÚMERO DE DIBUJO</p> <p>9927-048-001 esl</p>
	<p>7/16</p>		



INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN:

A- RETIRE LA CUBIERTA INFERIOR (1) Y LA CUBIERTA DE LA TRAMPA (2) DEL LAVABO (3), RETIRANDO LOS TORNILLOS DE CABEZA ESFÉRICA (4). CONSULTE EL DETALLE A.

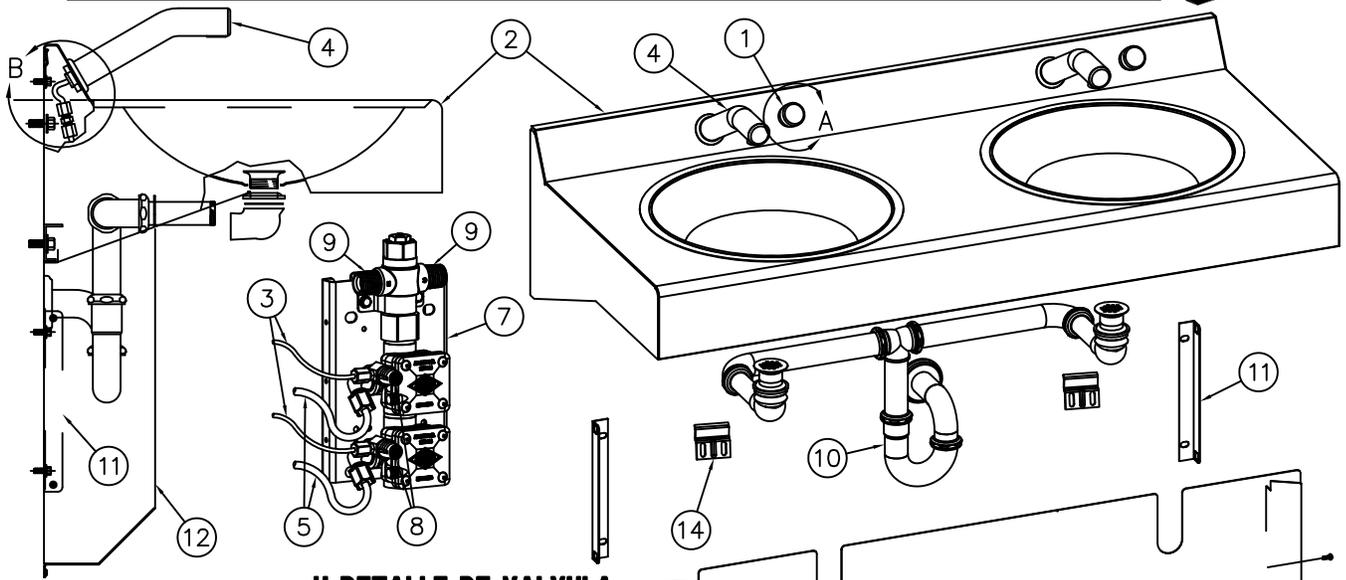
B- REFIERASE A LA HOJA DE INSTALACION PRELIMINAR PARA UBICACIONES DE ANCLAJE DEL LAVABO. REFERENCIA DIBUJO #9927-125-001 PARA ENSAMBLE DEL EQUIPO Y DETALLES DE INSTALACIÓN.

C- LOCALICE Y ASEGURE LOS SOPORTES (5) A LA PARED, USANDO EL EQUIPO DE ANCLAJE PROPORCIONADOS POR EL INSTALADOR. LOS ANCLAJES DE PARED Y EQUIPOS DE ANCLAJE NO SON SUMINISTRADOS POR OTROS.

D- VOLVER A ENSAMBLAR LA CUBIERTA INFERIOR (1) AL LAVABO (3).

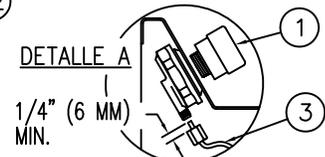
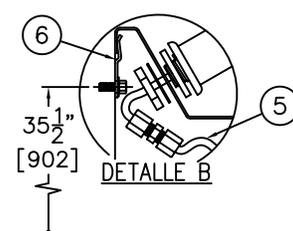
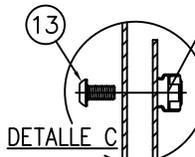
E- ENSAMBLE LA CUBIERTA DE LA TRAMPA (2) A LA CUBIERTA INFERIOR (1) Y ASEGÚRELA AL LAVABO (3). ASEGURE LA CUBIERTA DE LA TRAMPA (2) A LOS SOPORTES DE ANCLAJE EN LA PARED (5) Y SUJÉTELOS A LA PARED EN LOS PUNTOS DE ANCLAJE DE LA CARCASA INFERIOR USANDO LOS SUJETADORES SUMINISTRADOS POR EL INSTALADOR.

 ACORN ENGINEERING COMPANY APARTADO POSTAL 3527 Industry, CA 91744 15125 Proctor Ave Industry, CA 91746 (626) 336-4561 FAX (626) 961-2200	TÍTULO ENSAMBLE INFERIOR CERRADO CAT# 3711/3712/3713/3714-1-EB		
	FECHA DE FABRICACIÓN AGOSTO 1997 A LA FECHA	FECHA DE PUBLICACIÓN 20/11/97 FECHA DE REVISIÓN 12/02/08	NÚMERO DE DIBUJO 9927-130-001 es1



H DETALLE DE VALVULA

DIBUJOS DE REFERENCIA	
INSTALACIÓN DEL GRIFO	9927-200-001
-SO INSTALACIÓN DEL SENSOR DE OP.	9927-221-005
-H PIEZAS DEL BOTÓN DE PRESIÓN	9957-700-001
-H MANTENIMIENTO DE VÁLVULA	9940-005-002
-H SERVOMOTOR	9955-000-002
VÁLVULAS DE PARO/COLADOR	9956-040-003
TUBERÍA DE DRENAJE DEL TAZON REDONDO	9985-350-001
TUBERÍA DE DRENAJE DE LA TRAMPA Y TAZON	9985-352-001
PIEZAS MISCELÁNEAS	9951-005-001
MXTP VÁLVULA DE AJUSTE DE TEMP.	9912-252-002
OPCIONAL-DISPENSADOR DE JABÓN PDM	9927-210-003



INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN.

NOTA: ALGUNAS DE LAS OPCIONES DISPONIBLES PUEDEN AFECTAR LA INSTALACIÓN. CONSULTE TODAS LAS HOJAS DE INSTALACIÓN PARA SABER DE LAS OPCIONES ESPECIFICADAS ANTES DE PROCEDER.

- A- PROPORCIONE EL SOPORTE DE PARED NECESARIO E INSTALACIÓN PRELIMINAR COMO SE ESPECIFICA EN EL DIBUJO CORRESPONDIENTE.
- B- PARA LAS UNIDADES H- OPERADAS A MANO, ENSAMBLE LOS BOTONES DE PRESIÓN ① EN EL LAVABO ②. CONECTE LAS LÍNEAS DE AIRE DE POLIETILENO NÚM. ③ DE 1/8" (3 MM) DE DIA. EXT. A LOS BOTONES DE PRESION, APRETANDO LAS TUERCAS DE CASQUILLO SUMINISTRADAS CON LA MANO. CONSULTE EL DETALLE A.
- C- ENSAMBLE LOS GRIFOS DE AGUA ④ EN EL LAVABO ②. CONECTE LAS LÍNEAS DE AGUA DE POLIETILENO DE 1/4" (6 MM) DE DIA. EXT. 5 A LOS GRIFOS, APRETANDO LAS TUERCAS DE CASQUILLO SUMINISTRADAS CON LA MANO. CONSULTE EL DETALLE B.
- D- MONTE LOS BROCHES EN S ⑥ A LA PARED POR ENCIMA DEL PISO TERMINADO A 35-1/2" (902 MM). CONSULTE EL DETALLE B. INSTALE EL LAVABO ② ENGANCHANDO EL PROTECTOR DE SALPICADURAS SOBRE LOS BROCHES EN S. ANCLE EL LAVABO ② A LA PARED (LOS SUJETADORES Y ANCLAJES DE PARED SON SUMINISTRADOS POR OTROS).
- E- PARA LAS UNIDADES -H OPERADAS A MANO, INSTALE EL ENSAMBLE DE LA VÁLVULA DE CONTROL DE AIRE ⑦. (MONTANDO LOS ACCESORIOS SUMINISTRADOS POR OTROS) EN LA PARED DENTRO DEL ÁREA DE CONFINAMIENTO DE LA TRAMPA. EL PASO DE REFERENCIA K CONECTE LAS LÍNEAS DE AIRE DE 1/8" (3 MM) DE DIAM. EXT. ③ DESDE LOS BOTONES DE PRESIÓN ① A LOS TEMPORIZADORES DE VÁLVULAS ⑧ APRETÁNDOLOS CON LA MANO Y USANDO LAS TUERCAS DE CASQUILLO SUMINISTRADAS. CONSULTE EL DETALLE A.
- F- PARA LAS UNIDADES OPERADAS MEDIANTE SENSOR -SO, CONSULTE LA REFERENCIA DEL DIBUJO APROPIADO PARA LA INSTALACIÓN DE LA VÁLVULA SOLENOIDE Y LAS CONEXIONES ELÉCTRICAS.

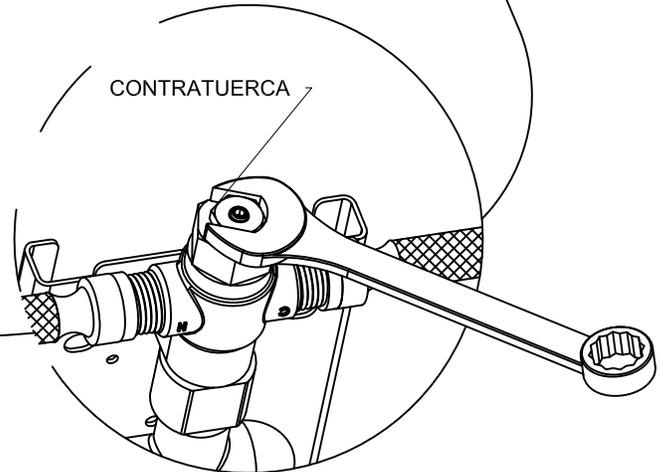
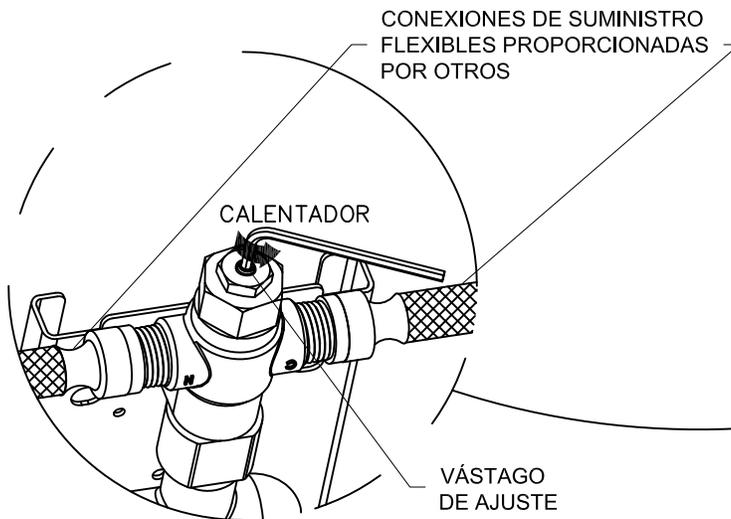
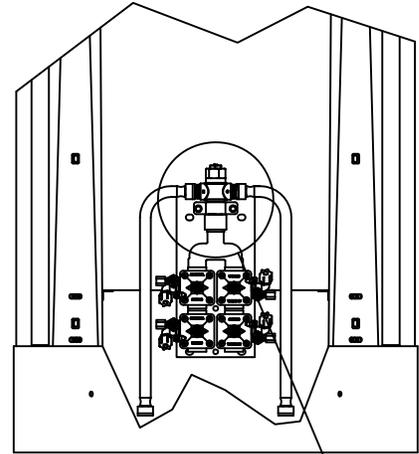
- G- CONECTE LAS LÍNEAS DE 1/4" (6 MM) DE DIA. EXT. ⑤ DESDE LOS GRIFOS ④, HACIA EL ENSAMBLE DE VÁLVULA ⑦ APRIETELAS USANDO LAS TUERCAS DE CASQUILLO SUMINISTRADAS.
- H- DESPUES DE DRENAR COMPLETAMENTE LAS LÍNEAS DE SUMINISTRO, REALICE LAS CONEXIONES DESDE LA ENTRADA DE LA VÁLVULA NPTE DE 1/2" (13 MM) ⑨ A LOS EXTREMOS DE LAS LÍNEAS DE SUMINISTRO. CONECTOR DE MANGUERAS Y EXTREMOS DE LAS LÍNEAS DE SUMINISTRO PROPORCIONADOS POR EL INSTALADOR.
- I- NOTA: TODA LA TUBERÍA DE DESECHOS Y CONEXIONES A LA PARED SON PROPORCIONADAS DE FABRICA. ENSAMBLE LA TUBERÍA DE DESECHOS ⑩ Y REALICE LA CONEXIÓN DE DESECHOS DEL LAVABO (1-1/2" (38 MM) DE DIA. EXT. DEL TIPO DE COMPRESIÓN). CONSULTE EL DIBUJO DE REFERENCIA CORRESPONDIENTE PARA LAS PARTES.
- J- HAGA FUNCIONAR LA ALIMENTACIÓN DE AGUA. COMPRUEBE SI HAY FUGAS. EN LA VÁLVULA ⑦ DE-H AJUSTE LOS TEMPORIZADORES ⑧ PARA OBTENER LA DURACIÓN DESEADA DEL CICLO DE AGUA.
- K- MONTE LAS ABRAZADERAS DE LA CARCASA DE LA TRAMPA ⑪ EN LA PARED (SUJETADORES Y ANCLAS SUMINISTRADOS POR OTROS). ENSAMBLE LA CARCASA DE LA TRAMPA ⑫ A LAS ABRAZADERAS ⑪ CON LOS TORNILLOS ⑬ SUMINISTRADOS. CONSULTE EL DETALLE C. DE IGUAL FORMA, UTILICE LOS BROCHES EN S ⑥, PARA MONTAR LA CARCASA ⑫ A LA PARED EN EL RETORNO (LAS ANCLAS DE LA PARED SUMINISTRADAS POR OTROS). CONSULTE EL DETALLE D. NOTA: NO REALIZAR ESTE PASO SI SE ESPECIFICA LA OPCIÓN -LE MENOS LA CUBIERTA DE LA TRAMPA.

ACORN ENGINEERING COMPANY
 APARTADO POSTAL 3527 Industry, CA 91744
 15125 Proctor Ave Industry, CA 91746
 (626) 336-4561 FAX (626) 961-2200

TÍTULO		
LAVABO DE FRENTE RECTO - NUM. DE CAT. *3711/3712/3713/3714 -1		
FECHA DE FABRICACIÓN	FECHA DE PUBLICACIÓN	NÚMERO DE DIBUJO
AGOSTO 1997	22/09/1997	9927-125-001 esl
A LA FECHA	FECHA DE REVISIÓN	
	25/03/14 F	



DIBUJOS DE REFERENCIA		
REFACCIONES		DIBUJO
SERVOMOTOR NO DOSIFICADOR	(-F)	9955-001-003
SERVOMOTOR DOSIFICADOR	(-H)	9955-000-003
CUERPO DE LA VÁLVULA DE CONTROL DE AIRE		9975-090-001
VÁLVULA DE PARO (-ST Sólo temporizador único)		9956-040-003
SENSOR/SOLENOIDE	(-SO) (24VAC)	9955-015-002
SENSOR/SOLENOIDE/PPZ	(-SO) (9VDC)	9955-019-002
BOTÓN MANUAL		9957-300-001
BOTÓN DEL PIE		9957-200-001



INSTALACIÓN DE LA VALVULA

- A- VÁLVULAS MX-T/P: DESPUÉS DE DRENAR COMPLETAMENTE LAS LÍNEAS DE SUMINISTRO, REALICE LAS CONEXIONES A LOS EXTREMOS DE LAS LÍNEAS DE SUMINISTRO Y LAS ENTRADAS DE LA VÁLVULA CON LA MANGUERA FLEXIBLE SUMINISTRADA POR EL INSTALADOR. NOTA: LAS ENTRADAS DE SUMINISTRO DE LA VÁLVULA MX-T/P SON 1/2" (13 MM) NPTE
- B- -ST OPCIONAL (Temporizador único): DESPUÉS DE DRENAR COMPLETAMENTE LA LÍNEA DE SUMINISTRO, REALICE LA CONEXIONES AL CABO DE LA LÍNEA DE SUMINISTRO Y A LA ENTRADA DE LA VÁLVULA CON LA MANGUERA FLEXIBLE SUMINISTRADA. NOTA: LAS VÁLVULAS -ST INCLUYEN MANGUERA FLEXIBLE CON CONEXIONES 1/2" (13 MM) NPSI EN LOS EXTREMOS DE LA MANGUERA FLEXIBLE CABE UN ADAPTADOR MACHO DE 1/2" (13 MM) NPT.
- C- VEA LAS ILUSTRACIONES DE REFERENCIA DEL SERVOMOTOR APROPIADAS PARA CONOCER LOS DETALLES DE LA VÁLVULA Y OBTENER LAS INSTRUCCIONES DE TIEMPO.

AJUSTE DE LA VALVULA DE TEMPERATURA MX T/P

- D- AFLOJE LA CONTRATUERCA QUE SE MUESTRA.
- E- ENCIENDA EL EQUIPO Y DEJE CORRER EL AGUA POR LO MENOS 2 MINUTOS. PERMITA QUE SE ESTABILICE EL AGUA.
- F- CON UNA LLAVE ALLEN DE 1/8" (3 MM) GIRE EL VÁSTAGO DE AJUSTE A LA IZQUIERDA PARA OBTENER UNA TEMPERATURA DE SALIDA DEL AGUA MÁS CALIENTE, Y A LA IZQUIERDA PARA UNA TEMPERATURA MÁS FRÍA.
- G- APRIETE LA CONTRATUERCA PARA EVITAR CUALQUIER AJUSTE ACCIDENTAL O NO AUTORIZADO DE LA TEMPERATURA.
- H- VUELVA A REVISAR LA TEMPERATURA DE SALIDA.

ACORN ENGINEERING COMPANY
 APARTADO POSTAL 3527 Industry, CA 91744
 15125 Proctor Ave Industry, CA 91746
 (626) 336-4561 FAX (626) 961-2200

TÍTULO

INSTALACIÓN DE LA VALVULA Y AJUSTE DE LA VALVULA MEZCLADORA

FECHA DE FABRICACIÓN

**MARZO DE 2014
 A LA FECHA**

FECHA DE PUBLICACIÓN

25/03/14

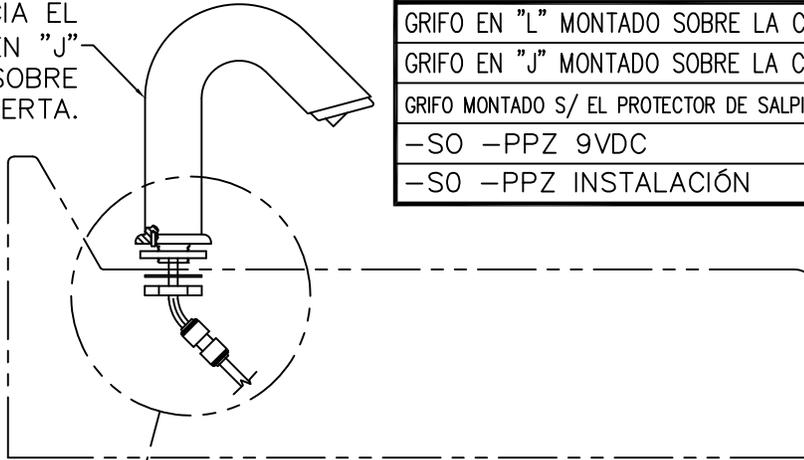
FECHA DE REVISIÓN

NÚMERO DE DIBUJO

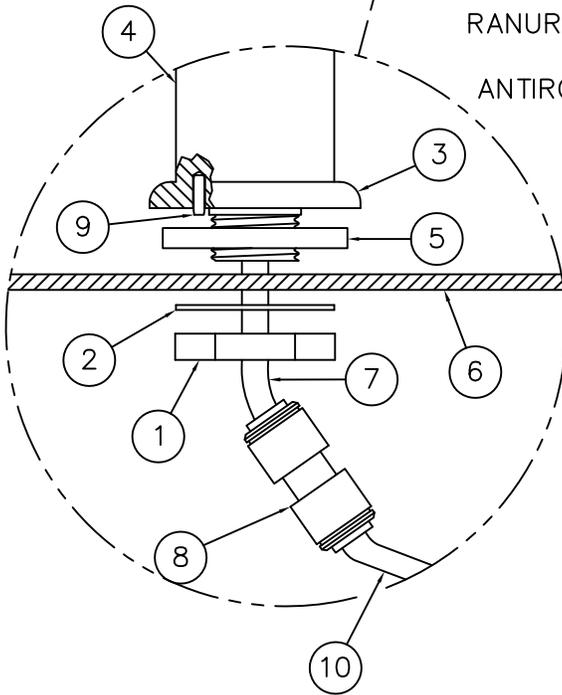
9912-252-002 esl



SE MUESTRA COMO REFERENCIA EL DMJ, GRIFO EN "J" MONTADO SOBRE LA CUBIERTA.

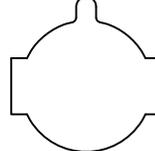


DIBUJOS DE REFERENCIA	
GRIFO EN "L" MONTADO SOBRE LA CUBIERTA.	9957-730-001
GRIFO EN "J" MONTADO SOBRE LA CUBIERTA.	9957-731-001
GRIFO MONTADO S/ EL PROTECTOR DE SALPICADURAS	9957-732-001
-SO -PPZ 9VDC	9955-019-002
-SO -PPZ INSTALACIÓN	9927-221-005

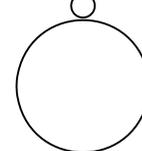


RANURA PARA PIVOTE ANTIROTACIÓN

RANURA PARA PIVOTE ANTIROTACIÓN



DETALLE DE PERFORACIÓN ACERO INOXIDABLE



DETALLE DE PERFORACIÓN SUPERFICIE SÓLIDA CORTERRA

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN:

NOTA: INSTALE EL GRIFO ANTES DE ASEGURAR EL EQUIPO A LA PARED.

- A- RETIRE LA TUERCA DE BRONCE (1) Y LA ARANDELA (2) DE LA BASE (3) DEL GRIFO (4). NO RETIRE EL EMPAQUE DE GOMA (5).
- B- DESDE ARRIBA DE LA CUBIERTA (6): ASEGÚRESE DE QUE EL EMPAQUE DE GOMA (5) SE ENCUENTRA ASENTADO ADECUADAMENTE DENTRO DE LA BASE (3) DEL GRIFO (4). PASE EL TUBO DE ALIMENTACIÓN (7) Y ADAPTADOR DE UNIÓN (8) A TRAVÉS DE LA ABERTURA DE LA PERFORACIÓN. COLOQUE EL GRIFO (3) SOBRE LA CUBIERTA (6) CON EL PIVOTE ANTIROTACIÓN (9) A TRAVÉS DE LA RANURA ANTIROTACIÓN PERFORADA.
- C- DESDE ABAJO DE LA CUBIERTA (6): VUELVA A ENSAMBLAR LA TUERCA DE BRONCE (1) Y LA ARANDELA (2) A LA BASE (3) DEL GRIFO (4). ASEGÚRESE DE QUE EL PIVOTE (9) ESTÁ EN LA RANURA DE ENSAMBLE Y QUE EL EMPAQUE (5) SELLA ADECUADAMENTE ANTES DE APRETAR.
- D- CONECTE LA LÍNEA AGUA DE POLIETILENO DE 1/4" (6 mm) DE DIÁ. EXT. (10) AL ADAPTADOR DE UNIÓN (8), SELLE HERMÉTICAMENTE CON LA TUERCA DE ABRAZADERA SUMINISTRADA. PARA DETALLES ADICIONALES CONSULTE LAS INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN GENERAL.



ACORN ENGINEERING COMPANY
 APARTADO POSTAL 3527 Industry, CA 91744
 15125 Proctor Ave. Industry, CA 91746
 (626) 336-4561 FAX (626) 961-2200

TÍTULO **DETALLE DE INSTALACION TIPICA DE GRIFO**

FECHA DE FABRICACIÓN

JULIO DE 1997
AL PRESENTE

FECHA DE PUBLICACIÓN

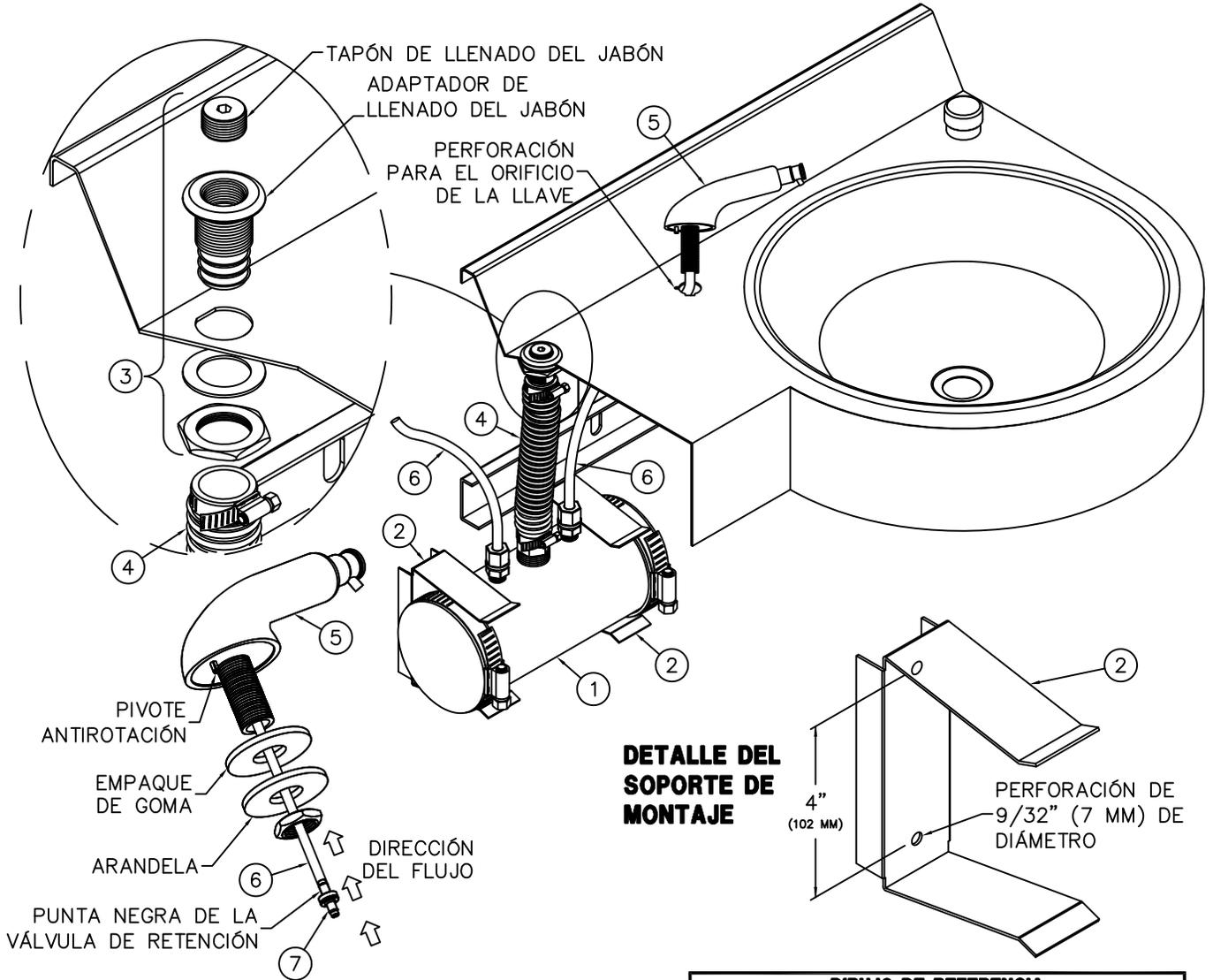
26/11/97

FECHA DE REVISIÓN

25/03/14 F

NÚMERO DE DIBUJO

9927-200-001 esi



PARA MEJORES RESULTADOS INSTALE EL ORIFICIO DE LLENADO DEL DEPÓSITO DE JABÓN DIRECTAMENTE DEBAJO DEL LLENADO DE JABÓN SOBRE LA SUPERFICIE, CON EL TUBO DE RELLENO TAN CORTO Y RECTO COMO SEA POSIBLE PARA FACILITAR EL RELLENO DE JABÓN SIN ATASCAMIENTO O REBOSE.

- A-INSTALE EL DEPÓSITO DE JABÓN (1) A LA PARED DENTRO DE LA CUBIERTA DE LA TRAMPA USANDO EL SOPORTE DE MONTAJE (2) SUMINISTRADO. LOS ANCLAJES DE PARED Y SUJETADORES NO SON SUMINISTRADOS.
- B-INSTALE EL CONJUNTO DEL RELLENADOR DE JABÓN (3) EN LA SUPERFICIE.
- C-SUJETE EL TUBO DE RELLENO DE 1-1/4" (32 MM) DE DIÁ. EXT. (4) AL ENSAMBLE DEL RELLENADOR (3) Y EL DEPÓSITO DE JABÓN (1) CON LAS ABRAZADERAS PARA MANGUERA SUMINISTRADAS.

DIBUJO DE REFERENCIA	
ENSAMBLE	NÚMERO
DISPENSADOR DE JABÓN	9965-075-002

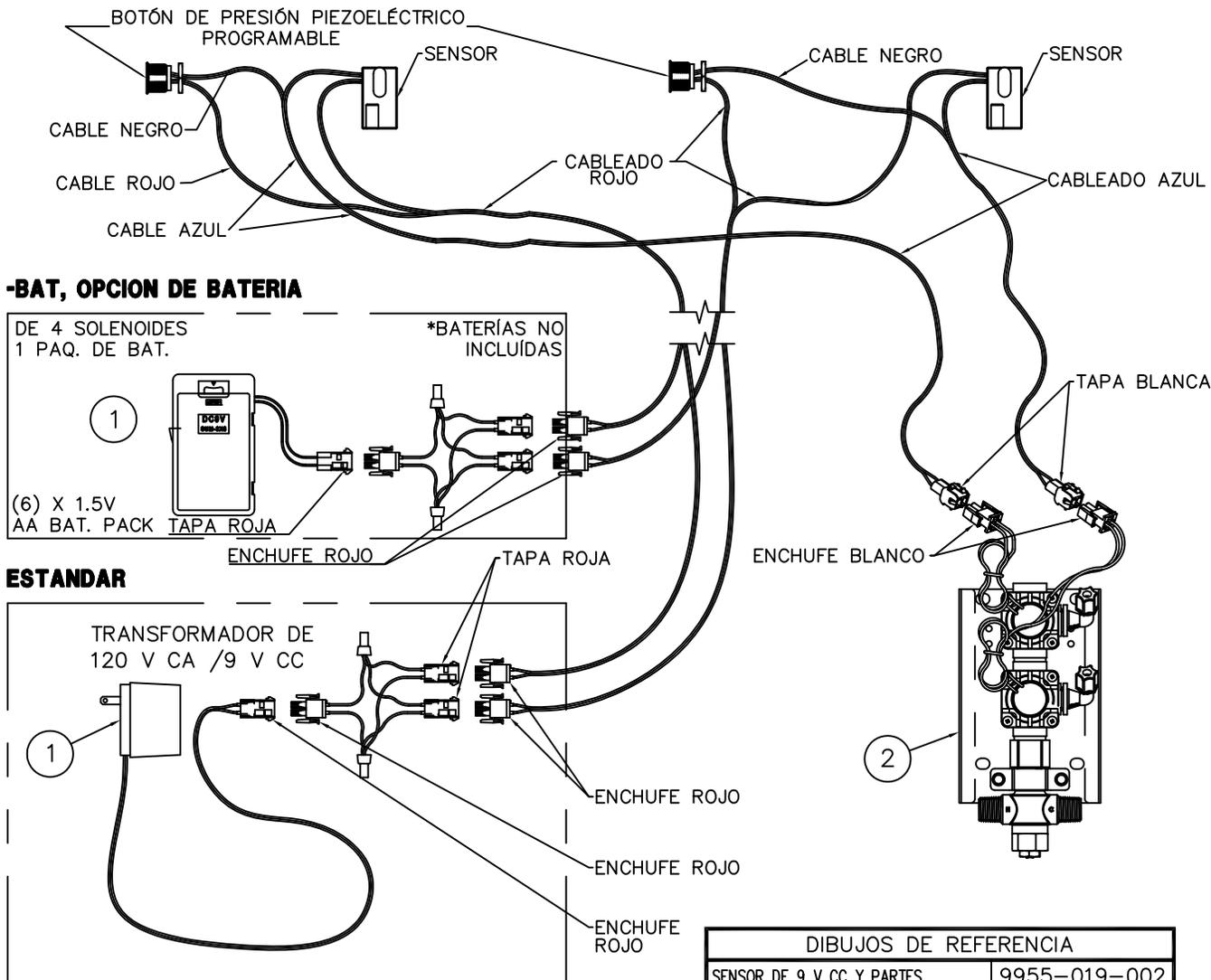
- D-INSTALE EL(LOS) DISPENSADOR(ES) DE JABÓN (5) SOBRE LA SUPERFICIE ALINEADO LOS PIVOTES ANTIROTACIÓN CON EL ORIFICIO DE LA LLAVE. TOMA NOTA DE QUE EL EMPAQUE Y LA ARANDELA ESTÁN UBICADAS POR DEBAJO DE LA SUPERFICIE.
- E-SUJETE LA TUBERÍA DE 3/8" (10 MM) DE DIÁ. EXT. (6) AL(LOS) DISPENSADOR(ES) (5) Y EL DEPÓSITO (1).
- NOTA: LA(S) VÁLVULA(S) DE RETENCIÓN (7) DEBEN SER EMPALMADAS DENTRO DEL TUBO (6) E INSTALADA(S) CON RESPECTO A LA DIRECCIÓN DEL FLUJO.
- F- PARA LLENAR EL DEPÓSITO DE JABÓN, RETIRE EL TAPÓN DEL RELLENADOR DEL ADAPTADOR DE RELLENO DE JABÓN. LENTAMENTE VIERTA JABÓN EN LA ABERTURA Y VUELVA A COLOCAR EL TAPÓN.

ACORN ENGINEERING COMPANY
 APARTADO POSTAL 3527 Industry, CA 91744
 15125 Proctor Ave Industry, CA 91746
 (626) 336-4561 FAX (626) 961-2200

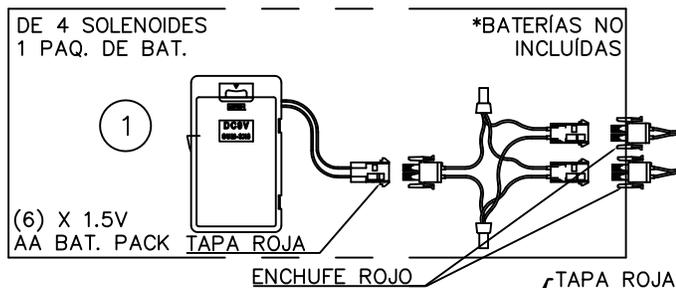
TÍTULO		
DETALLE DE INSTALACION DEL DISPENSADOR DE JABON PDM		
FECHA DE FABRICACIÓN	FECHA DE PUBLICACIÓN	NÚMERO DE DIBUJO
JUNIO DE 2001	24/08/01	9927-210-003 esi
A LA FECHA	FECHA DE REVISIÓN	
	22/06/04	



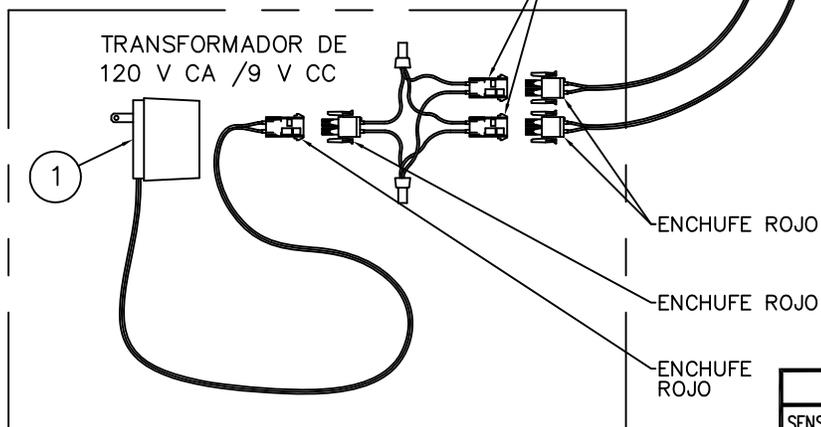
SE MUESTRA EL DIAGRAMA DE CABLEADO DEL SISTEMA DE DOS ESTACIONES



-BAT, OPCION DE BATERIA



ESTANDAR



DIBUJOS DE REFERENCIA	
SENSOR DE 9 V CC Y PARTES	9955-019-002
PROGRAMACIÓN DEL PIEZOELECTRICO PB	9940-009-001

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN:

- A- UTILIZANDO LAS INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN APROPIADAS, MONTE EL EQUIPO A LA PARED Y REALICE LAS CONEXIONES DE TUBERÍAS PARA DRENAJE. EL SENSOR O BOTÓN DE PRESIÓN ELECTRÓNICO SON INSTALADOS DE FABRICA. LA FUENTE DE ALIMENTACIÓN ① Y LA VÁLVULA ② SE ENVIAN SUELTAS
- B- INSTALE EL CONJUNTO DE LA VÁLVULA SOLENOIDE ② EN LA PARED (LOS SUJETADORES Y ANCLAJES NO SON SUMINISTRADOS), COMPROBANDO QUE LA VÁLVULA ESTE DENTRO DE LA CUBIERTA INFERIOR.
- C- CONECTE EL SUMINISTRO DE AGUA (DESPUÉS DE ENJUAGAR LAS LÍNEAS) A LA VÁLVULA Y EL TUBO DE SUBIDA DE LA VÁLVULA A LOS GRIFOS SEGÚN LAS INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN.
- D- CONECTE LA ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA DE LA VÁLVULA SOLENOIDE Y EL CABLEADO DEL SENSOR COMO SE MUESTRA EN EL DETALLE.
- E- COMPLETE LA INSTALACIÓN DE LA UNIDAD DE ACUERDO A LAS INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN DE LA UNIDAD.

NOTA:

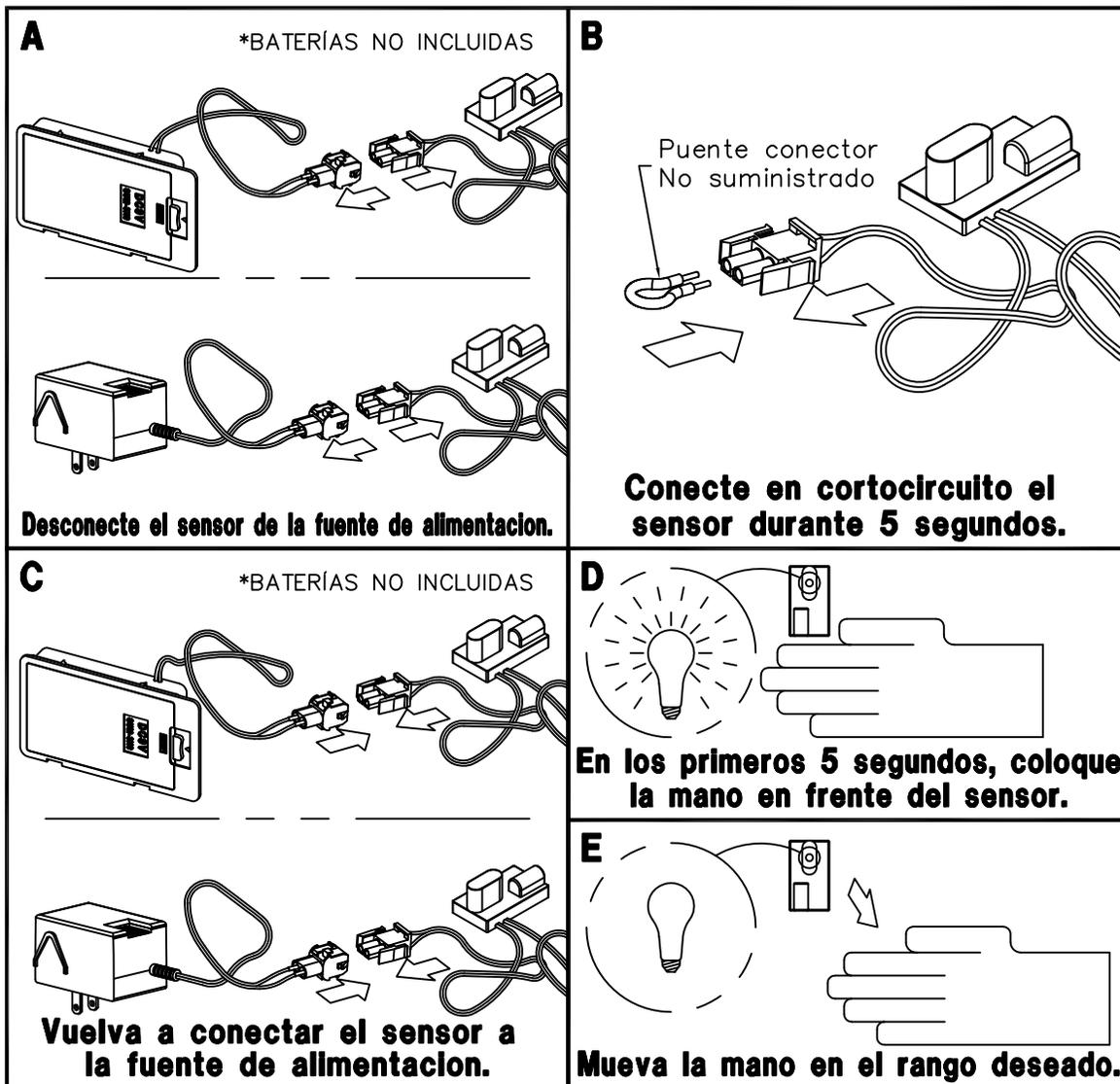
- 1- EL TRANSFORMADOR DE CONEXION RAPIDA INCLUYE UN FUSIBLE SECUNDARIO INCORPORADO EN EL EVENTO DE UNA SOBRECARGA ELÉCTRICA EL TRANSFORMADOR PUEDE NECESITAR SER REEMPLAZADO.
- 2- EL RECEPTÁCULO ELÉCTRICO DEBE SER CABLEADO A UN CIRCUITO CON PROTECCIÓN GFI. EL EQUIPO DEBE SER CONECTADO A TIERRA SEGÚN CÓDIGO N.E.C. (NATIONAL ELECTRICAL CODE, POR SUS SIGLAS EN INGLÉS).



ACORN ENGINEERING COMPANY
 APARTADO POSTAL 3527 Industry, CA 91744
 15125 Proctor Ave Industry, CA 91746
 (626) 336-4561 FAX (626) 961-2200

TÍTULO **INSTALACION DEL BOTON DE PRESION PIEZO ELECTRONICO -PPZ/SENSOR -SO**

FECHA DE FABRICACIÓN	FECHA DE PUBLICACIÓN	NÚMERO DE DIBUJO
OCTUBRE DE 2009	06/09/13	9927-221-005 esi
A LA FECHA	FECHA DE REVISIÓN	
	25/03/14	

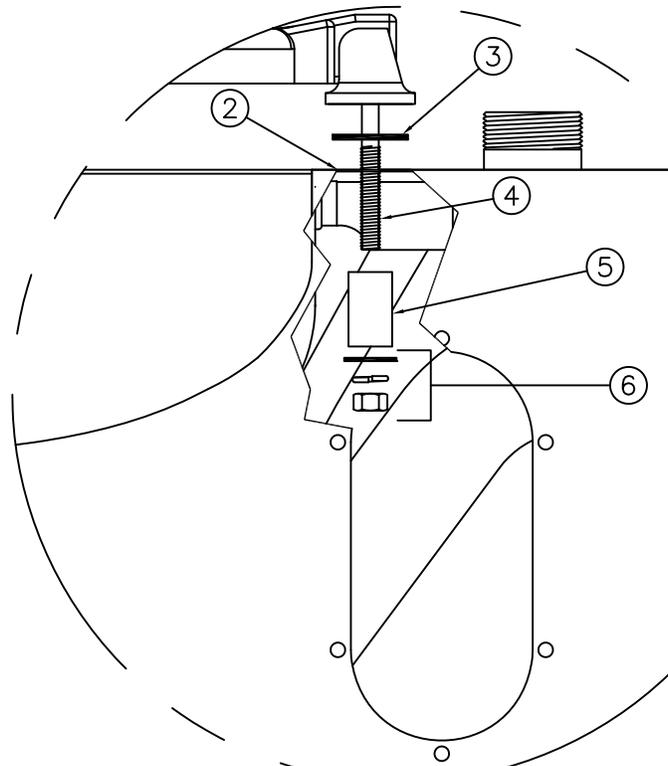


NOTA: ESTAS INSTRUCCIONES SÓLO APLICAN AL SENSOR DE 9 VOLTS QUE NO CUENTA CON TORNILLO DE AJUSTE DEL RANGO EN LA PARTE POSTERIOR. CONSULTE EL DIBUJO # 9927-222-001.

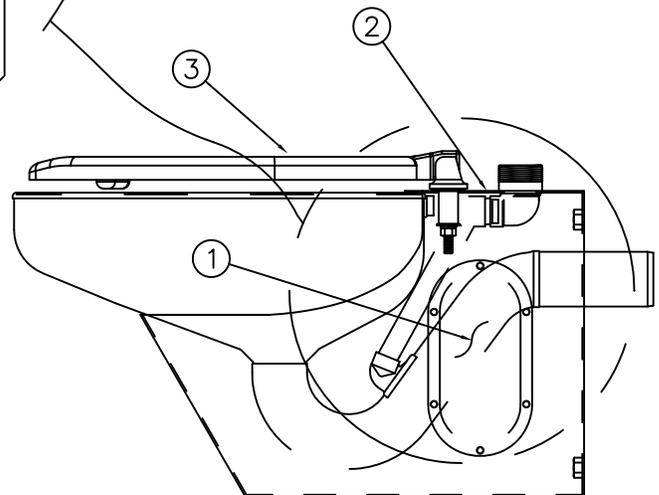
INSTRUCCIONES:

- A— Desconecte el sensor de la fuente de alimentación.
- B— Establezca en el sensor una conexión de cortocircuito entre las conexiones positiva y negativa durante 5 segundos. **ADVERTENCIA:** No establezca un cortocircuito en la fuente de alimentación de energía o mientras el sensor está conectado a la fuente de energía.
- C— Vuelva a conectar el sensor a la fuente de alimentación de energía.
- D— Dentro de los 5 segundos al realizar la conexión, coloque la mano de 2 a 4 pulgadas (51 mm a 102 mm) del sensor.
- E— Una vez que la luz roja comience a destellar rápidamente, mueva la mano a la distancia preferida y espere que la luz pare de destellar.
- F— Compruebe la distancia. Si no es satisfactoria, repita los pasos A al E.

<p>ACORN ENGINEERING COMPANY APARTADO POSTAL 3527 Industry, CA 91744 15125 Proctor Ave Industry, CA 91746 (626) 336-4561 FAX (626) 961-2200</p>	<p>TÍTULO AJUSTE DEL RANGO DEL SENSOR DE 9 V CC</p>		
	<p>FECHA DE FABRICACIÓN</p> <p>SEPTIEMBRE 2001</p> <p>A LA FECHA</p>	<p>FECHA DE PUBLICACIÓN</p> <p>06/09/01</p> <p>FECHA DE REVISIÓN</p> <p>18/02/14</p>	<p>NÚMERO DE DIBUJO</p> <p>9927-222-002 esi</p>



DETALLE -A



**INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN- ASIENTO
CON BISAGRAS DESPUES DE MONTAR LAS SUJECIONES A LA PARED**

- A- RETIRE EL PANEL DE ACCESO ① DE AMBOS LADOS DE LA CUBIERTA ②.
- B- COLOQUE EL EMPAQUE DE GOMA ③ SOBRE LOS VÁSTAGOS ROSCADOS DEL ASIENTO ④.
- C- POSICIONE EL ASIENTO SOBRE LA CUBIERTA DEL INODORO ② Y DESLICE LOS VÁSTAGOS ROSCADOS DEL ASIENTO ④ A TRAVÉS DEL ESPACIADOR ⑤.
- D- ENSAMBLE LAS PIEZAS ⑥ COMO SE MUESTRA EN EL DETALLE "A".
- E- ASEGÚRESE DE QUE TODOS LAS PIEZAS ESTÁN APRETADAS Y REINSTALE LOS PANELES DE ACCESO ① A LA CUBIERTA ②.



ACORN ENGINEERING COMPANY
APARTADO POSTAL 3527 Industry, CA 91744
15125 Proctor Ave Industry, CA 91746
(626) 336-4561 FAX (626) 961-2200

TÍTULO **DETALLE DE LA INSTALACION DEL ASIENTO CON BISAGRAS HS EN INODORO MERIDIAN**

FECHA DE FABRICACIÓN
ABRIL 2008
A LA FECHA

FECHA DE PUBLICACIÓN
08/04/08
FECHA DE REVISIÓN

NÚMERO DE DIBUJO
9927-527-001 esi



Instrucciones de programación del botón de presión piezoeléctrico programable (Ajuste del tiempo de flujo)

El botón está programado de fábrica con un ciclo de tiempo de 8 segundos; si dicho tiempo es apropiado, entonces **no** es necesario ningún ajuste a la programación. El presionar el botón durante el ciclo de tiempo detendrá el ciclo (Interrupción de Ciclo).



NOTA: Lea el documento completo antes de intentar programar el botón de presión piezoeléctrico.*

EL PROGRAMA DE AJUSTES DE TIEMPO UTILIZA 3 MODOS DIFERENTES:

- **Modo de 1 segundo:** Cada vez que se presiona el botón se agrega 1 segundo al ciclo total de tiempo.
- **Modo de 5 segundos:** Cada vez que se presiona el botón se agregan 5 segundos al ciclo total de tiempo.
- **Modo de 20 segundos:** Cada vez que se presiona el botón se agregan 20 segundos al ciclo total de tiempo.

Para programar el botón de presión piezoeléctrico, necesitará poder ver su parte trasera.

Deberá revisarlo antes para poder acceder a la parte trasera del botón de presión piezoeléctrico. Hay un LED en la parte trasera del botón de presión piezoeléctrico, abajo de una capa de epoxy transparente, que se utiliza como indicador de programación (ver página 3).



NOTA: Este procedimiento de programación avanza rápidamente, sólo hay alrededor de 2 o 3 segundos entre las operaciones de programación.

Con el fin de iniciar la programación del botón de presión piezoeléctrico, éste debe apagarse. Desconecte el cable de alimentación rojo, espere 20 segundos y luego vuelva a conectarlo.

En cuanto se reconecte el cable, el LED va a empezar a parpadear. Parpadeará 4 veces y luego se queda encendido durante 3 segundos. Durante el periodo de 3 segundos, presione el botón de presión piezoeléctrico una vez; el LED se apagará, y comienza el **modo de 1 segundo**, y cada vez que presione el botón, el LED parpadeará y se agregará 1 segundo al ciclo total de tiempo.

Para pasar al **modo de 5 segundos**, ponga pausa y espere a que el LED parpadee 2 veces, y ahora se encuentra en el modo de 5 segundos. Cada vez que presione el botón, el LED parpadeará y se agregarán 5 segundos al ciclo total de tiempo.

Para pasar al **modo de 20 segundos**, ponga pausa y espere a que el LED parpadee 3 veces, y ahora se encuentra en el modo de 20 segundos. Cada vez que presione el botón, el LED parpadeará y se agregarán 20 segundos al ciclo total de tiempo. Cuando se complete la programación, ponga pausa y espere a que el LED parpadee 4 veces y luego 5 veces, con lo cual se concluye la programación.

NOTAS GENERALES:

- Cuando **no se requiera modo de tiempo**, no presione el botón y espere al siguiente modo.
- Cada modo de tiempo (1 segundo, 5 segundos o 20 segundos) se puede secuenciar hasta 100 veces, es decir, ése es el número de veces que el botón se puede presionar, para aumentar el ciclo total de tiempo en cada modo de tiempo.

*Vea la hoja de trabajo en la página 2, la cual facilitará el procedimiento de programación.



Instrucciones de programación del botón de presión piezoeléctrico programable (Ajuste del tiempo de flujo)

HOJA DE TRABAJO

(LLENE TODAS LAS CASILLAS, LO CUAL SIMPLIFICARÁ EL PROCEDIMIENTO DE PROGRAMACIÓN)

Llene las casillas que aparecen a continuación

Elija el número de segundos por ciclo de tiempo

1 vez que se presiona = 1 segundo

 x 1 = seg

SUMAR ↑↓

1 vez que se presiona = 5 segundos

 x 5 = seg

SUMAR ↑↓

1 vez que se presiona = 20 segundos

 x 20 = seg

IGUAL A ↓

El ciclo total de tiempo es igual a

 segundos

PASOS DE PROGRAMACIÓN:

- Apague el botón de presión piezoeléctrico durante 20 segundos.
- Vuelva a conectar la energía.
- El LED parpadea y luego se queda encendido.
- Cuando esté encendido de forma permanente, presione el botón.
- El LED se apaga.
- Ahí comienza el modo de 1 segundo. Presione el botón inmediatamente. Cada vez que lo presione se agregará un segundo al ciclo total de tiempo.
- Ponga pausa y espere a que el LED parpadee 2 veces.
- Ahí comienza el modo de 5 segundos. Presione el botón inmediatamente. Cada vez que lo presione se agregarán 5 segundos al ciclo total de tiempo.
- Ponga pausa y espere a que el LED parpadee 3 veces.
- Ahí comienza el modo de 20 segundos. Presione el botón inmediatamente. Cada vez que lo presione se agregarán 20 segundos al ciclo total de tiempo

NOTA: Si se brinca un paso en el procedimiento de programación, simplemente apague el botón y vuelva a empezar desde el principio.



MANUAL DE INSTALACIÓN, OPERACIONES Y MANTENIMIENTO

Visite www.acorneng.com
para conocer las especificaciones actualizadas.

